

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI;
 DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE COMPENSI
 (Art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del D. Lgs. 33/2013)

Il sottoscritto GARBIGNANI LAURA nato a ORZINUOVI
 il 01/03/76 in qualità di (carica amministrativa ricoperta) ASSESSORE

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33

(barrare la casella che interessa)

- di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di avere percepito i relativi compensi:

| Carica assunta | Ente pubblico o privato* | Compenso corrisposto | Durata della carica |
|-------------------------------------|--------------------------|----------------------|---------------------|
| <u>PRESIDENTE SPORT-CULTURA</u> | <u>PRIVATO</u> | <u>// 0 //</u> | |
| | | | |
| | | | |

di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati.

Di aver assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di aver percepito i relativi compensi:

| Incarichi assunti | Presso: | Oneri a carico della finanza pubblica | Durata della carica |
|-------------------|---------|---------------------------------------|---------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

di non rivestire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Il Sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

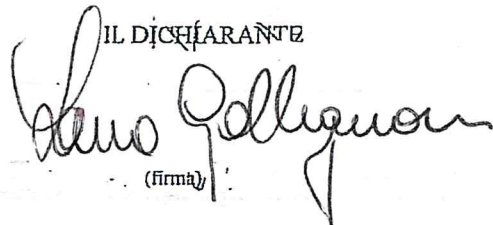
Trattamento dati personali:

Il/La Sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del Decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, -anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

NB: Ai sensi dell'art 38, D.P.R. 445 del 28/12/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

In fede

15/06/2019

IL DICHIARANTE

(firma)

Soresina, li

* Specificare quale
Dichiarazione assunzione altre cariche