

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI;
 DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE COMPENSI
 (Art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del D. Lgs. 33/2013)

Il sottoscritto ANDREA FERRARI nato a SORESINA
 il 10, 08, 1977 in qualità di (carica amministrativa ricoperta)
CONSIGLIERE

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo 14 marzo 2013 n. 33

(barrare la casella che interessa)

- di aver assunto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati e di avere percepito i relativi compensi:

Carica assunta	Ente pubblico o privato*	Compenso corrisposto	Durata della carica
CONSIGLIERE	A.T.C. 5 CR	NESSUNO	IN CORSO

di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati.

Di aver assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di aver percepito i relativi compensi:

Incarichi assunti	Presso:	Oneri a carico della finanza pubblica	Durata della carica

di non rivestire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Il Sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

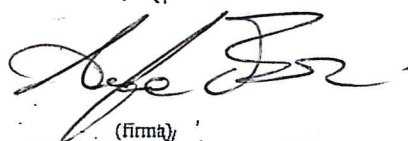
Trattamento dati personali:

Il/La Sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del Decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

NB: Ai sensi dell'art 38, D.P.R. 445 del 28/12/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato/a in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

In fede

IL DICHIARANTE



(firma)

Soresina, li 20/06/2018

* Specificare quale
Dichiarazione assunzione altre cariche